

# HUNTSMAN

Enriching lives through innovation™

## ARALDITE® TOPCOAT H.B.

KİMYASAL MADDELERE KARŞI ÇOK DAYANIKLI KORUYUCU KAPLAMA

### KULLANIM

Üstün kimyasal ve mekanik niteliklere sahip koruyucu bir yüzey kaplaması olan **Araldite Topcoat H.B.**, petrokimya tesisleri, tekstil fabrikaları, şeker fabrikaları, su arıtma tesisleri, gübre fabrikaları, kanalizasyon tesisleri, taşma boruları ve paslanmaya açık ortamdaki çelik yapılarda kullanılır.

### ÖZEL NİTELİKLER

- \* ÇÖZÜCÜ GEREKTİRMEZ
- \* SERT PARLAK GÖRÜNÜŞ
- \* BETON VE ÇELİĞE İYİ YAPIŞMA
- \* KİMYASAL MADDELERE KARŞI 90°C'YE KADAR DAYANIKLILIK

### TANIM

**Araldite Topcoat H.B.**, epoxy reçinesi ve sertleştiricisinden oluşan, iki bileşenli bir malzemedir. Her bir bileşen, fabrikada tartılmış ve kullanıma hazır olarak paketlenmiştir. Karışımın uniform olup olmadığını görebilmek amacıyla reçine ve sertleştirici ayrı ayrı renklerde üretilmiştir.

### FİZİKSEL ÖZELLİKLER

	Süre		
	20° C	30° C	40° C
Kapta kalma süresi	100 dak	70 dak.	50 dak.
Yeni kat uygulama süresi	15-48 saat	8-24 saat	5-20 saat
İlk sertleşme süresi	24 saat	12 saat	7 saat
Tam sertleşme	7 gün	7 gün	7 gün

### KİMYASAL ÖZELLİKLER

**Araldite Epoxycoat H.B.** 12 ay süreyle aşağıdaki maddelere batırılmış ve aşağıdaki sonuçları vermiştir.  
Deiyonize su

Sofra tuzu eriyiği	% 20
Kurşunlu benzin	
Nitrik asit	% 10
Sülfirik asit	% 10
	% 30
Hidroklorik asit	% 20
Fosforik asit	% 43
Asetik asit	% 50
Kostik Soda(Sodyum hidroksit)	% 30
Konsantre amonyak	
Etil alkol	% 40

Daha yüksek konsantrasyonlar söz konusu olduğunda, dayanma süresi azalabilir. Bu konuda ayrıntılı bilgi edinmek için Huntsman teknik servisine baş-vurunuz.

### KULLANIM

#### SİSTEMİN UYGULANMASI

Uygulama yapılacak betonun en az 225 kg/cm<sup>2</sup> basınç mukavemetinde olması, 28 gün kürlenmesi ve bu süre sonunda en çok % 5 nem içermesi gereklidir. 28 günlük kürlenme süresinin beklene-medığı durumlarda Huntsman teknik servisine danışınız.

#### YÜZEY HAZIRLIĞI

Beton yüzeyindeki tüm çimento şerbeti ve gevşek maddelerin mekanik kazıma veya 'Acid Etching' ile temizlenmesi zorunludur. 'Acid Etching' yapıldığında yüzeyin yıkanarak temizlenmesi zorunludur. Çatlak, yada bozuk beton, agregaya açığa çıkıp sağlam bir yüzey elde edilinceye kadar kumlama, ya da mekanik kazıma işlemine tabi tutulur. Bu durumda yüzeyin **Araldite Hole Filler** kullanılarak tesviye edilmesi gerekir. Yağ bulaşan yüzeyler, ya alevle yakılmalı, ya da iyi bir deterjanla yıkanıp kurumaya bırakılmalıdır.

Bütün çelik yüzeylerin SA 2 ½ kalitesinde kumlaması gereklidir. Daha sonra **Araldite Steel Primer 011** veya **Araldite Steel Primer 012** ile astarlanmalıdır. 60° C'in üstündeki sıcaklıkların söz konusu

olduğu durumlarda sadece **Araldite Steel Primer 012** kullanılmalıdır.

### **KAPLAMA UYGULAMASI**

Malzemelerin 400 d/d'lık mekanik mikserle karıştırılması içine hava karışmasını önleyecektir.

bir kaplama elde edilir. Pürüzlü beton yüzeylerde sarfiyat daha fazla olacaktır. İkinci katın belirtilen süre içinde uygulanmasına dikkat edilmelidir, aksi takdirde katlar arasında yapışma olmayacak ve kaplama zamanla pul pul kalkacaktır.

Kaplama, tam kuruma süresi tamamlanmadan, kimyevi maddelerle temas etmemelidir. Kaplama kürünü tamamladıktan sonra güneş ışığı ve kimyasal maddelerin tesiriyle renk değiştirecektir. Bu durum malzemenin yapısından kaynaklanmakta olup, herhangi bir sakıncası bulunmamaktadır.

### **TEMİZLEME**

**Huntsman Cleaning Fluid** kullanınız.

### **VERİM**

#### **Araldite TOPCOAT H.B.**

5.4 Kg.'lık paket 0.3 mm. kalınlıkta 13.5 m<sup>2</sup>,  
10 kg.'lık paket 25 m<sup>2</sup>'lik bir alanı kaplar.Pürüzlü yüzeyler için daha fazla malzeme gerekebilir.

### **DEPOLAMA**

5-25° C'de 12 ay süreyle saklanabilir.

### **UYARI**

Kurumamış epoxy malzemesini ağıza götürmeyin, yiyecek ve içeceklerden uzak tutun. Temizlenmiş görünseler dahi, boş kaplar içine yiyecek koymayın. Kurumamış epoxy maddesiyle temastayken, daima eldiven veya koruyucu krem kullanın. Üzerinize bulaşan maddeyi sıcak su ve sabunla temizleyin. Buharını teneffüs etmeyin. 5° C altında kullanmayın.

### **NOT**

Bu yayındaki bilgiler iyi niyete dayanmaktadır; bildiklerimizin bugünkü durumunu yansıtmaktadır; ancak kullanıldığı koşullar denetimimiz dışında bulunduğundan, önerilerin hiç biri teminat altında değildir. Satınalıcılar ve kullanıcılar ürünlerimizi kendi koşulları ve gereksinimleri çerçevesi içinde değerlendirmelidir.

**Araldite Topcoat H.B.** iki bileşenli bir malzemedir. Sertleştiricinin tamamını reçine üzerine katıp uniform bir renk alıncaya kadar karıştırılır. Rulo veya fırça ile boya yüzeyinde hava kabarcıkları olmayacak şekilde yüzeye uygulanır. Her biri yaklaşık 400 gr/m<sup>2</sup> olacak şekilde iki kat uygulandığında yaklaşık 600 mikron kalınlığında