

HUNTSMAN

Enriching lives through innovation™

ARALDITE® EPOXYGROUT LTU

BÜZÜLMEZ CİNS AKIŞKAN EPOXY HARCİ

KULLANIM

Sertleşen harcın mekanik niteliklerinin çok yüksek olması gerektiği durumlarda, boşlukların doldurulmasında ve yük taşıyıcı yüzeylerde serbestçe akan, büzülmeyen bir epoxy harcıdır. Köprü yatakları, vinç rayları, yüksek süratli türbinlerin ağır dinamik ve hareketli yüklere maruz kalan taban plakaları için idealdir.

ÖZEL NİTELİKLER

- * ÇÖZÜCÜ GEREKTİRMEZ
- * BÜZÜLMEZ
- * KULLANIMI KOLAYDIR
- * ÇABUK SERTLEŞİR
- * ASTAR GEREKTİRMEZ
- * YÜKSEK MUKAVEMETE SAHİPTİR
- * KİMYASAL MADDELERE KARŞI DAYANIKLIDIR
- * 5 - 50 MM.'LİK ÇATLAKLAR İÇİNDİR.

TANIM

Araldite Epoxygrout LTU, epoxy reçinesi ve sertleştiricisi ile kuartz dolgudan oluşan, üç bileşenli bir malzeme olup her bir bileşen, fabrikada tartılmış ve kullanıma hazır olarak paketlenmiştir. Karıştırıldıktan sonra, akıcı halindeki harç 5 - 50 mm. genişliğindeki boşluklara dökülebilir; herhangi bir ayrışma, ya da reçine akması söz konusu değildir.

Araldite Epoxygrout LTU'nin standart ve hızlı sertleşen tipleri bulunmaktadır. Araldite Epoxygrout T aynı fiziksel ve mekanik özelliklere sahip olup tik-sotropik bir yapıya sahiptir. Hazırlanan harç uygun bir pompa veya spatula yardımıyla uygulanır ve akmaz.

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

	STANDART		HIZLI SET	
	20° C	30° C	10° C	20° C

Kapta kalma süresi (Dakika)	50	25	45	20
İlk sertleşme (Saat)	15	8	12	6
Tam kuruma (Gün)	6	4	6	3

MEKANİK ÖZELLİKLER

	Tipik Sonuçlar
Basınç Mukavemeti	750 Kg/cm ²
Gerilme Mukavemeti	150 Kg/cm ²
Betona Yapışma (aderans)	40-50 Kg/cm ²
Elastikiyet Modülü	10000 Kg/cm ²
Yoğunluk	1.7-1.9 Kg/cm ³

KİMYASAL ÖZELLİKLER

Araldite Epoxygrout LTU 12 ay süreyle aşağıdaki kimyasallara daldırılmış ve etkilenmemiştir.

Deiyonize su

Javel suyu

Sülfirik asit % 10

Sülfirik asit % 30

Nitrik asit % 10

Kostik soda % 20

Kurşunlu benzin

Toluen

Ksilen

Styrene

III-Trikloretilen

Skydrol 500 A (Hidrolik yağı)

Oktanol

ISIL ÖZELLİKLER

Araldite Epoxygrout LTU 6° C ile 30° C arasında kullanılabilir. Tam kürünü tamamladıktan sonra donmaya ve 0° C altındaki sıcaklıklara dayanıklı-

dır. 45° C üzerindeki sıcaklıklarda sürekli yüklemeye tabi tutmaktan kaçınılmalıdır. Böyle bir durum söz konusu ise Huntsman'ın önerisi alınmalıdır.

KULLANIM SİSTEMİN UYGULANMASI

Uygulama yapılacak betonun en az 225 kg/cm² basınç mukavemetinde olması, 28 gün kürlenmesi ve bu süre sonunda en çok % 5 nem içermesi gereklidir. 28 günlük kürlenme süresinin beklenemediği durumlarda Huntsman teknik servisine danışınız.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Beton yüzeyindeki tüm çimento şerbeti ve gevşek maddelerin mekanik kazıma veya 'Acid Etching' ile temizlenmesi zorunludur. 'Acid Etching' yapıldığında yüzeyin yıkanarak temizlenmesi zorunludur.

Çatlak, yada bozuk beton, agrega açığa çıkıp sağlam bir yüzey elde edilinceye kadar kumlama, ya da mekanik kazıma işlemine tabi tutulur.

Bütün çelik yüzeylerin, İsveç Standardı SA 2 ½ kalitesinde kumlanması gereklidir. Temizlenen yüzeylerin kullanılması gecikecekse, **Araldite Primer 011** kullanılarak pasa karşı korunma sağlanmalıdır. Gerekli görüldüğü takdirde kalıp yapılabilir. Özellikle döşeme ile duvarlar arasındaki boşlukların tam olarak dolmasına dikkat edilmelidir. Harç tek taraftan dökülmediği takdirde ek yerlerinde boşluklar oluşabilir.

Kolay akmayı sağlamak amacıyla hidrostatik bir başlık gereklidir. Genellikle 150 mm. genişliğindeki başlık yeterliyse de küçük boşluklar için daha büyük başlık gerekebilir.

UYGULAMA

Malzemelerin 400 d/d'lık mekanik mikserle karıştırılması içine hava karışmaması açısından önemlidir.

Araldite Epoxygrout LTU üç bileşenli bir malzeme olup önceden tartılmış 3 paket halinde piyasaya sunulmaktadır ve içine başka bir malzeme katılması söz konusu değildir. Her kutuyu kendi içinde karıştırdıktan sonra, sertleştiricinin tamamını reçine üzerine boşaltıp uniform bir kıvam elde edinceye kadar karıştırınız. Sonra yavaşça dolgu malzemesini ilave edip tamamen karıştırınız.

Karışmış olan harcın kalıba sadece bir taraftan dökülmesi gerekir. Vibratör kullanmayın. Döküm sırasında hidrostatik başlığı devamlı olarak tutunuz. Birden fazla paket kullanılacaksa, dökme işlemine ara verilmemesi için, önlem alınmalıdır. Çok büyük

miktarlarda dökme öngörülmüşse, büyük ısı oluşumlarını önlemek için döküm alanının kısımlara ayrılması gerekir. Bu, yüzey alanının hacime oranına bağlıdır. Bu durumda Ciba teknik servisine başvurunuz.

Çok dar boşluklar için dolgu maddesinin bir kısmı kullanılmayabilir. Harç, ilk sertleşmesinden sonra hafif yükleri taşıyabilir; ancak tam kurumadan yüklenmemelidir.

TEMİZLEME

Huntsman Cleaning Fluid kullanınız.

VERİM

30 kg'lık paketlerde yaklaşık olarak 16-17 lt. malzeme bulunmaktadır.

DEPOLAMA

5-25° C'de 12 ay süreyle saklanabilir.

UYARI

Kurumamış epoxy malzemesini ağıza götürmeyin, yiyecek ve içeceklerden uzak tutun. Temizlenmiş görünseler dahi, boş kaplar içine yiyecek koymayın. Kurumamış epoxy maddesiyle temastayken, daima eldiven veya koruyucu krem kullanın. Üzerinize bulaşan maddeyi sıcak su ve sabunla temizleyin. Buharını teneffüs etmeyin. 5° C altında kullanmayın.

NOT

Bu yayındaki bilgiler iyi niyete dayanmaktadır; bildiklerimizin bugünkü durumunu yansıtmaktadır; ancak kullanıldığı koşullar denetimimiz dışında bulunduğundan, önerilerin hiç biri teminat altında değildir. Satınalıcılar ve kullanıcılar ürünlerimizi kendi koşulları ve gereksinimleri çerçevesi içinde değerlendirmelidirler.