

# HUNTSMAN

Enriching lives through innovation™

# ARALDITE® EPOXYCOAT T.L.

## TANK CİDARLARI İÇİN EPOXY KAPLAMA

### KULLANIM

Paslanmış petrol ve balast tanklarının yenilenmesi ve tamiri ile beton yüzeylerde bulunan veya ileride olabilecek çatlakların yüzeysel olarak onarımında kullanılır. Cam dokuma ile beraber kullanılarak, paslanmış tank tabanları onarılabilir ve uzun bir süre paslanmaya karşı dayanıklı hale getirilebilir.

### ÖZEL NİTELİKLER

- \* İNCELTİCİ GEREKTİRMEZ
- \* MALİYETİ DÜŞÜKTÜR
- \* PASLANMAYI DURDURUR
- \* SÜRATLİ SONUÇ

### TANIM

**Araldite Epoxycoat T.L.**, epoxy reçinesi ve sertleştiricisinden oluşan, iki bileşenli bir malzemedir. Her bir bileşen, fabrikada tartılmış ve kullanıma hazır olarak paketlenmiştir.

### FİZİKSEL ÖZELLİKLER

	STANDART		HIZLI SET	
	20° C	30° C	20° C	30° C
Kapta kalma süresi (Saat)	5-6	3-4	2½-3	1-1½
Yeni katın sürülme süresi (Saat)	24-48	18-36	18-36	12-24
İlk sertleşme (Saat)	36	24	24	18
Tam kuruma (Gün)	7	7	7	7

### KİMYASAL ÖZELLİKLER

**Araldite Epoxycoat T.L.** 20° C'de 12 ay süreyle aşağıdaki maddelere daldırılarak test edilmiş ve etkilenmemiştir.

Deniz suyu	
Sülfirik asit	% 10
Sülfirik asit	% 30
Hidroklorik asit	% 10
Hidroklorik asit	% 20

Kostik soda	% 10
Kostik soda	% 30
Amonyak	% 10
Amonyak	% 25
Asetik asit	% 10
Asetik asit	% 50
Laktik asit	% 10
Keten tohumu yağ asidi	
Tal yağı asidi	
Ksilen	
Benzin	
Ham petrol	

### KULLANIM

#### SİSTEMİN UYGULANMASI

Uygulama yapılacak betonun en az 225 kg/cm<sup>2</sup> basınç mukavemetinde olması, 28 gün kürlenmesi ve bu süre sonunda en çok % 5 nem içermesi gereklidir. 28 günlük kürlenme süresinin beklenemediği durumlarda Huntsman teknik servisine danışınız.

### YÜZEY HAZIRLIĞI

Beton yüzeyindeki tüm çimento şerbeti ve gevşek maddelerin mekanik kazıma veya 'Acid Etching' ile temizlenmesi zorunludur. 'Acid Etching' yapıldığında yüzeyin yıkanarak temizlenmesi zorunludur.

Çatlak, yada bozuk beton, agregası açığa çıkıp sağlam bir yüzey elde edilinceye kadar kumlama, ya da mekanik kazıma işlemine tabi tutulur. Bu durumda yüzeyin **Araldite Hole Filler** kullanılarak tesviye edilmesi gerekir. Yağ bulaşan yüzeyler, ya alevle yakılmalı, ya da iyi bir deterjanla yıkanıp kurumaya bırakılmalıdır.

Bütün çelik yüzeylerin, İsveç Standardı SA 2 ½ kalitesinde kumlanması gereklidir. Daha sonra **Araldite Steel Primer 012** ile 30 mikron kalınlığında astarlanmalıdır.

## **KAPLAMA UYGULAMASI**

Malzemelerin 400 d/d'lık mekanik mikserle karıştırılması içine hava karışmasını önleyecektir.

**Araldite Epoxycoat T.L.** iki bileşenli bir malzemedir. Sertleştiricinin tamamını reçine üzerine katıp uniform bir renk alıncaya kadar karıştırılır. Rulo ve-ya fırça ile kaplama yüzeyinde hava kabarcıkları olmayacak şekilde yüzeye uygulanır. Bu uygulama sırasında toplam malzeme sarfiyatının 2/3'ü yüzeye sürüldükten sonra cam dokuma (fiber glass) yüzeye serilir ve özel rulosu ile reçine cam dokumaya yedirilir. Daha sonra malzemenin kalan 1/3'ü yüzeye fırça veya rulo ile uygulanır. Bu uygulamada elyaf olarak aminosilan bağlayıcılı cam dokuma kullanılır. Toplam **Araldite Epoxycoat T.L.** sarfiyatı ise cam dokuma ağırlığının 3 katı miktarında olmalıdır. Pürüzlü beton yüzeylerde sarfiyat daha fazla olacaktır. Kaplama, tam kuruma süresi tamamlanmadan, kimyevi maddelerle temas etmemelidir.

## **TEMİZLEME**

**Huntsman Cleaning Fluid** kullanınız.

## **VERİM**

### **Araldite Epoxycoat T.L.**

10 Kg.'lık paketlerde bulunan malzemenin sarfiyatı yaklaşık 1 Kg/m<sup>2</sup> olacaktır. Pürüzlü yüzeyler için daha fazla malzeme gerekebilir.

## **DEPOLAMA**

5-25° C'de 12 ay süreyle saklanabilir.

## **UYARI**

Kurumamış epoxy malzemesini ağıza götürmeyin, yiyecek ve içeceklerden uzak tutun. Temizlenmiş görünseler dahi, boş kaplar içine yiyecek koymayın. Kurumamış epoxy maddesiyle temastayken, daima eldiven veya koruyucu krem kullanın. Üzerinize bulaşan maddeyi sıcak su ve sabunla temizleyin. Buharını tenneffüs etmeyin. 5° C altında kullanmayın.

## **NOT**

Bu yayındaki bilgiler iyi niyete dayanmaktadır; bildiklerimizin bugünkü durumunu yansıtmaktadır; ancak kullanıldığı koşullar denetimimiz dışında bulunduğundan, önerilerin hiç biri teminat altında değildir. Satınalıcılar ve kullanıcılar ürünlerimizi kendi koşulları ve gereksinimleri çerçevesi içinde değerlendirmelidir.