

HUNTSMAN

Enriching lives through innovation™

ARALDITE® TAREPOXY 036 TU

KATRAN KATKILI EPOXY KAPLAMA

KULLANIM

Temiz ve pıssu boruları, barajlar, havuz kapakları, kanal duvarları, köprüler ve uzun süreli dayanım gerektiren, aşındırıcı etkisindeki her türlü ortam için ideal bir malzemedir.

ÖZEL NİTELİKLER

- * ÇÖZÜCÜ GEREKTİRMEZ
- * BETON VE ÇELİK YÜZEYE İYİ YAPIŞIR
- * KİMYASAL MADDELERE KARŞI DAYANIKLIDIR.

TANIM

Araldite Tar Epoxy 036 TU, epoxy reçinesi ve sertleştiricisinden oluşan, katran katkılı, iki bileşenli bir malzemedir.

Her bir bileşen, fabrikada tartılmış ve kullanıma hazır olarak paketlenmiştir. Karışımın uniform olup olmadığını görebilmek amacıyla reçine ve sertleştirici ayrı ayrı renklerde üretilmiştir.

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

	Süre		
	20° C	30° C	40° C
Kapta kalma süresi	100 dak	70 dak.	30 dak.
Yeni kat uygulama süresi	12-40 saat	8-20 saat	5-15 saat
İlk sertleşme süresi	24 saat	14 saat	7 saat
Tam sertleşme	7 gün	7 gün	7 gün

KİMYASAL ÖZELLİKLER

Araldite Tar Epoxy 036 TU aşağıdaki kimyevi maddelere karşı son derece dayanıklıdır:

- Şehir suyu
- Deniz suyu
- Deniz tuzu
- Ham petrol
- Seyreltik asitler
- Seyreltik alkaliiler

KULLANIM

SİSTEMİN UYGULANMASI

Uygulama yapılacak betonun en az 225 kg/cm² basınç mukavemetinde olması, 28 gün kürlenmesi ve bu süre sonunda en çok % 5 nem içermesi gereklidir. 28 günlük kürlenme süresinin beklenemediği durumlarda Huntsman teknik servisine danışınız.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Beton yüzeyindeki tüm çimento şerbeti ve gevşek maddelerin mekanik kazıma veya 'Acid Etching' ile temizlenmesi zorunludur. 'Acid Etching' yapıldığında yüzeyin yıkanarak temizlenmesi zorunludur.

Çatlak, yada bozuk beton, agregası açığa çıkıp sağlam bir yüzey elde edilinceye kadar kumlama, ya da mekanik kazıma işlemine tabi tutulur. Bu durumda yüzeyin **Araldite Hole Filler** kullanılarak tesviye edilmesi gerekir. Yağ bulaşan yüzeyler, ya alevle yakılmalı, ya da iyi bir deterjanla yıkanıp kurumaya bırakılmalıdır.

Bütün çelik yüzeylerin, İsveç Standardı SA 2 ½ kalitesinde kumlanması gereklidir. Daha sonra **Araldite Steel Primer 011** veya **Araldite Steel Primer 012** ile astarlanmalıdır. 60° C'in üstündeki sıcaklıkların söz konusu olduğu durumlarda sadece **Araldite Steel Primer 012** kullanılmalıdır.

KAPLAMA UYGULAMASI

Malzemelerin 400 d/d'lık mekanik mikserle karıştırılması içine hava karışmasını önleyecektir.

Araldite Tar Epoxy 036 TU iki bileşenli bir malzemedir. Sertleştiricinin tamamını reçine üzerine katıp uniform bir renk alıncaya kadar karıştırılır. Rulo veya fırça ile boya yüzeyinde hava kabarcıkları olmayacak şekilde yüzeye uygulanır. Her biri yaklaşık 300 gr/m² olacak şekilde iki kat uygulandığında yaklaşık 500 mikron kalınlığında bir kaplama elde edilir. Pürüzlü beton yüzeylerde sarfiyat daha fazla olacaktır. İkinci katın belirtilen süre içinde uygulanmasına dikkat edilmelidir, aksi

takdirde katlar arasında yapışma olmayacak ve kaplama zamanla pul pul kalkacaktır. Kaplama, tam kuruma süresi tamamlanmadan, kimyevi maddelerle temas etmemelidir.

TEMİZLEME

Huntsman Cleaning Fluid kullanınız.

VERİM

Araldite Tar Epoxy 036 TU

10 Kg.'lık paket yaklaşık sarfiyat 300 gr/m² olacak şekilde uygulandığında tek katda 33 m², 22 Kg'lık paket ise 73 m² alanı kaplar.Pürüzlü yüzeyler için daha fazla malzeme gerekebilir.

DEPOLAMA

5-25° C'de 12 ay süreyle saklanabilir.

UYARI

Kurumamış epoxy malzemesini ağıza götürmeyin, yiyecek ve içeceklerden uzak tutun. Temizlenmiş görünseler dahi, boş kaplar içine yiyecek koymayın. Kurumamış epoxy maddesiyle temastayken, daima eldiven veya koruyucu krem kullanın. Üzerinize bulaşan maddeyi sıcak su ve sabunla temizleyin. Buharını teneffüs etmeyin. 5° C altında kullanmayın.

NOT

Bu yayındaki bilgiler iyi niyete dayanmaktadır; bildiklerimizin bugünkü durumunu yansıtmaktadır; ancak kullanıldığı koşullar denetimimiz dışında bulunduğundan, önerilerin hiç biri teminat altında değildir. Satınalıcılar ve kullanıcılar ürünlerimizi kendi koşulları ve gereksinimleri çerçevesi içinde değerlendirmelidirler.