

# HUNTSMAN

Enriching lives through innovation™

# ARALDITE® EPOXYCOAT W.B.

## SU BAZLI EPOXY KAPLAMA

### KULLANIM

Her türlü beton yüzeyde kolay temizlenebilir, etkili bir koruyucu kaplamadır. Ambarlarda, garajlarda, gıda ve ilaç fabrikalarında ve tüm sanayi tesislerinde kullanılır.

### ÖZEL NİTELİKLER

- \* ÇÖZÜCÜ GEREKTİRMEZ
- \* KALICI MAT YÜZEY
- \* KOLAY TEMİZLENİR
- \* ZENGİN RENK ÇEŞİDİ
- \* KİMYASAL DAYANIMA SAHİPTİR.

### TANIM

**Araldite Epoxycoat W.B.** epoxy reçinesi ve sertleştiricisinden oluşan, iki bileşenli bir malzemedir. Her bir bileşen, fabrikada tartılmış ve kullanıma hazır olarak paketlenmiştir. Karışımın uniform olup olmadığını görebilmek amacıyla reçine ve sertleştirici ayrı ayrı renklerde üretilmiştir.

### FİZİKSEL ÖZELLİKLER

	Süre		
	20° C	30° C	40° C
Kapta kalma süresi	90 dak	40 dak.	20 dak.
Yeni kat uygulama süresi	12-15 saat	6-8 saat	3-5 saat
İlk sertleşme süresi	9 saat	5 saat	3 saat
Tam sertleşme	7 gün	7 gün	7 gün

### KİMYASAL ÖZELLİKLER

**Araldite Epoxycoat W.B.**, seyreltik asitlere, alkalilere ve temizlik için kullanılan deterjanlara karşı dayanıklıdır.

### KULLANIM

#### SİSTEMİN UYGULANMASI

Uygulama yapılacak betonun en az 225 kg/cm<sup>2</sup> basınç mukavemetinde olması, 28 gün kürlenmesi

ve bu süre sonunda en çok % 5 nem içermesi gereklidir. 28 günlük kürlenme süresinin beklenemediği durumlarda Ciba teknik servisine danışınız.

### YÜZEY HAZIRLIĞI

Beton yüzeyindeki tüm çimento şerbeti ve gevşek maddelerin mekanik kazıma veya 'Acid Etching' ile temizlenmesi zorunludur. 'Acid Etching' yapıldığında yüzeyin yıkanarak temizlenmesi zorunludur.

Çatlak, yada bozuk beton, agregaya açığa çıkıp sağlam bir yüzey elde edilinceye kadar kumlama, ya da mekanik kazıma işlemine tabi tutulur. Bu durumda yüzeyin **Araldite Holeyfiller** kullanılarak tesviye edilmesi gerekir. Yağ bulaşan yüzeyler, ya alevle yakılmalı, ya da iyi bir deterjanla yıkanıp kurumaya bırakılmalıdır.

Bütün çelik yüzeylerin İsviçre Standardı SA 2 ½ kalitesinde kumlanması gereklidir. Daha sonra **Araldite Steel Primer 011** veya **Araldite Steel Primer 012** ile astarlanmalıdır. 60° C'in üstündeki sıcaklıkların söz konusu olduğu durumlarda sadece **Araldite Steel Primer 012** kullanılmalıdır.

### KAPLAMA UYGULAMASI

Malzemelerin 400 d/d'lık mekanik mikserle karıştırılması içine hava karışmasını önleyecektir.

**Araldite Epoxycoat W.B.** iki bileşenli bir malzemedir. Sertleştiricinin tamamını reçine üzerine katıp uniform bir renk alınca kadar karıştırılır. Rulo veya fırça ile boya yüzeyinde hava kabarcıkları olmayacak şekilde yüzeye uygulanır.

Birinci katın yüzeye iyice yapışabilmesi için beton yüzeyin çok hafif rutubetli olması faydalıdır. Bunun için yüzey üzerinde kısa süreyle rutubetli bir bezin dolaştırılması yeterlidir. Birinci kat için reçine-sertleştirici karışımına % 15 oranında tatlı su katılır. İkinci kat su ile seyreltilmeden ve yukarıda belirtilen süre içinde uygulanmalıdır. Islak kalınlığın

200 mikrondan fazla olmamasına özen gösterilmelidir.

#### **TEMİZLEME**

**Huntsman Cleaning Fluid** kullanınız.

#### **VERİM**

##### **Araldite Epoxycoat W.B.**

2.5 Kg.'lık paket iki katda 6-7 m<sup>2</sup> alanı kaplar.Pürüzlü yüzeyler için daha fazla malzeme gerekebilir.

#### **DEPOLAMA**

5-25° C'de 12 ay süreyle saklanabilir.

#### **UYARI**

Kurumamış epoxy malzemesini ağıza götürmeyin, yiyecek ve içeceklerden uzak tutun. Temizlenmiş görünseler dahi, boş kaplar içine yiyecek koymayın. Kurumamış epoxy maddesiyle temastayken, daima eldiven veya koruyucu krem kullanın. Üzerinize bulaşan maddeyi sıcak su ve sabunla temizleyin. Buharını teneffüs etmeyin. 5° C altında kullanmayın.

#### **NOT**

Bu yayındaki bilgiler iyi niyete dayanmaktadır; bildiklerimizin bugünkü durumunu yansıtmaktadır; ancak kullanıldığı koşullar denetimimiz dışında bulunduğundan, önerilerin hiç biri teminat altında değildir. Satınalıcılar ve kullanıcılar ürünlerimizi kendi koşulları ve gereksinimleri çerçevesi içinde değerlendirmelidir.