

HUNTSMAN

Enriching lives through innovation™

ARALDITE® EPOXYCOAT STANDARD

DUVARLAR İÇİN SAĞLIK KOŞULLARINA UYGUN EPOXY KAPLAMA

KULLANIM

Duvarlar için , kolay temizlenen ve kimyasal maddelerden etkilenmeyen dayanıklı bir kaplamadır. Renk atmaz ve piyasadaki temizleyicilerin herhangi biriyle kolayca temizlenir.

Mandralar, mutfaklar, bilgi işlem odaları, hastaneler, ilaç fabrikaları ve temizliğin önemli olduğu her yer için idealdir.

ÖZEL NİTELİKLER

- * ÇÖZÜCÜ GEREKTİRMEZ
- * KİMYASAL MADDELERE KARŞI DAYANIKLIDIR
- * SERT CAMSI GÖRÜNÜŞ
- * KOLAY TEMİZLENİR
- * ÇEŞİTLİ RENKLERİ BULUNUR

TANIM

Araldite Epoxycoat Standard, epoxy reçinesi ve sertleştiricisinden oluşan, iki bileşenli bir malzemedir.

Her bir bileşen, fabrikada tartılmış ve kullanıma hazır olarak paketlenmiştir. Karışımın uniform olup olmadığını görebilmek amacıyla reçine ve sertleştirici ayrı ayrı renklerde üretilmiştir.

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

	Süre		
	20° C	30° C	40° C
Kapta kalma süresi	30 dak	20 dak.	15 dak.
Yeni kat uygulama süresi	4 saat	2½ saat	1½ saat
İlk sertleşme süresi	2-5 saat	1½ -3½ s.	1-2 saat
Tam sertleşme	7 gün	7 gün	7 gün

KİMYASAL ÖZELLİKLER

Araldite Epoxycoat Standard 12 ay süreyle aşağıdaki maddelere batırılmış ve aşağıdaki sonuçları vermiştir.

Deiyonize su	
Deniz suyu	
Sülfirik asit	% 10
	% 30
Hidroklorik asit	% 10
	% 20
Kostik asit	% 30
Oktanöl	
Benzen	
Ksilen	
Ham petrol	
Kurşunlu benzin	

Daha yüksek konsantrasyonlar söz konusu olduğunda, dayanma süresi azalabilir. Bu konuda ayrıntılı bilgi edinmek için Huntsman teknik servisine baş-vurunuz.

KULLANIM

SİSTEMİN UYGULANMASI

Uygulama yapılacak betonun en az 225 kg/cm² basınç mukavemetinde olması, 28 gün kürlenmesi ve bu süre sonunda en çok % 5 nem içermesi gereklidir. 28 günlük kürlenme süresinin beklenemediği durumlarda Huntsman teknik servisine danışınız.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Beton yüzeyindeki tüm çimento şerbeti ve gevşek maddelerin mekanik kazıma veya 'Acid Etching' ile temizlenmesi zorunludur. 'Acid Etching' yapıldığında yüzeyin yıkanarak temizlenmesi zorunludur. Çatlak, yada bozuk beton, agrega açığa çıkıp sağlam bir yüzey elde edilinceye kadar kumlama, ya

da mekanik kazıma işlemine tabi tutulur. Bu durumda yüzeyin **Araldite Holfiller** kullanılarak tesviye edilmesi gerekir. Yağ bulaşan yüzeyler, ya alevle yakılmalı, ya da iyi bir deterjanla yıkanıp kurumaya bırakılmalıdır.

Bütün çelik yüzeylerin SA 2 ½ kalitesinde kumlanması gereklidir. Daha sonra **Araldite Steel Primer 011** veya **Araldite Steel Primer 012** ile astarlanmalıdır. 60° C'nin üstündeki sıcaklıkların söz konusu olduğu durumlarda sadece **Araldite Steel Primer 012** kullanılmalıdır.

KAPLAMA UYGULAMASI

Malzemelerin 400 d/d'lık mekanik mikserle karıştırılması içine hava karışmasını önleyecektir.

Araldite Epoxycoat Standard iki bileşenli bir malzemedir. Sertleştiricinin tamamını reçine üzerine katıp uniform bir renk alıncaya kadar karıştırılır. Rulo veya fırça ile boya yüzeyinde hava kabarcıkları olmayacak şekilde yüzeye uygulanır. Her biri yaklaşık 300 gr/m² olacak şekilde iki kat uygulandığında yaklaşık 500 mikron kalınlığında bir kaplama elde edilir. Pürüzlü beton yüzeylerde sarfiyat daha fazla olacaktır. İkinci katın belirtilen süre içinde uygulanmasına dikkat edilmelidir, aksi takdirde katlar arasında yapışma olmayacak ve kaplama zamanla pul pul kalkacaktır.

Kaplama, tam kuruma süresi tamamlanmadan, kimyevi maddelerle temas etmemelidir.

TEMİZLEME

Huntsman Cleaning Fluid kullanınız.

VERİM

Araldite Epoxycoat Standard

4.7 Kg.'lık paket 0.2 mm. kalınlıkta 15 m²'lik bir alanı kaplar. Pürüzlü yüzeyler için daha fazla malzeme gerekebilir.

DEPOLAMA

5-25° C'de 12 ay süreyle saklanabilir.

UYARI

Kurumamış epoxy malzemesini ağıza götürmeyin, yiyecek ve içeceklerden uzak tutun. Temizlenmiş görünseler dahi, boş kaplar içine yiyecek koymayın. Kurumamış epoxy maddesiyle temastayken, daima eldiven veya koruyucu krem kullanın. Üzerinize bulaşan maddeyi sıcak su ve sabunla temizleyin. Buharını teneffüs etmeyin. 5° C altında kullanmayın.

NOT

Bu yayındaki bilgiler iyi niyete dayanmaktadır; bildiklerimizin bugünkü durumunu yansıtmaktadır;

ancak kullanıldığı koşullar denetimimiz dışında bulunduğundan, önerilerin hiç biri teminat altında değildir. Satınalıcılar ve kullanıcılar ürünlerimizi kendi koşulları ve gereksinimleri çerçevesi içinde değerlendirmelidir.